

LOXEAL 58 - 14

Описание

Клей анаэробного отверждения для уплотнения фланцев.

Он заменяет твердые прокладки и дает гибкие отвержденные пленки.

Для герметизации от газов, воды, сжиженного нефтяного газа, углеводородов, масел и других химических веществ.

Тиксотропное свойство предотвращает миграцию герметика до или во время отверждения.

Устойчивость к ударам и вибрациям; неизменные герметизирующие свойства в диапазоне температур от -55°C до +150°C.

Физические свойства

Тип хим. соединения:	анаэробный метакрилат
Цвет:	Оранжевый
Вязкость (+25°C - мПа·с):	28.000 - 100.000 высокая тиксотропность
Удельный вес (+25°C - г/мл):	1,10
Зазор для заполнения:	0,50 мм
Точка возгорания:	> +100°C
Срок хранения при +25°C:	1 год в оригинальной невскрытой упаковке.

Скорость отверждения

Скорость отверждения зависит от используемой подложки, зазора и температуры.

Функциональная прочность достигается обычно через 1-3 часа. Полное отверждение занимает 24-36 часов.

В случае пассивированных поверхностей и/или низких температур мы рекомендуем использовать Loxeal Activator 11.

Свойства отверждения

Болт M10 x 20 Zn - качество 8.8 - гайка h = 0,8 d при +25°C

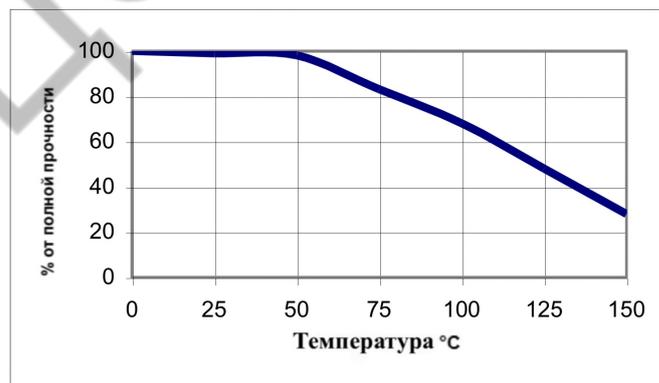
Время отверждения при обработке:	15-30 минут
Функциональное время отверждения:	3 -6 часов
Время полного отверждения:	24 часа
Прочность на сдвиг (ISO 10123):	5 - 10 Н/мм ²
Прочность на растяжение (ISO 6922):	5 - 8 Н/мм ²
Ударная вязкость (ASTM D-950):	3 - 5 КДж / мм ²
Температурный диапазон :	- 55 °C/+150 °C

Устойчивость к окружающей среде

Температурная прочность

На приведенном ниже графике показана механическая прочность в зависимости от температуры.

Стальной образец - ISO 4587



Химическая стойкость

Состояние после 24 часов полимеризации при указанной температуре

Вещество	°C	Сопротивление после 100 ч.	Сопротивление после 1000 ч.	Сопротивление после 5000 ч.
Моторное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Трансмиссионное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Бензин	25	Хорошо	Хорошо	Хорошо
Вода/Гликоль 50%	87	Хорошо	Хорошо	Хорошо

Указания по применению

Продукт рекомендуется для использования на металлических поверхностях.

Очистите и обезжирьте детали, чтобы склеить их с помощью Loxeal Cleaner 10. Нанесите продукт в количестве, достаточном для заполнения зазора.

Соедините детали и подождите, пока продукт затвердеет. Продукт в жидкой форме может повредить детали с покрытием и эластомеры, а контакт с некоторыми термопластами может вызвать растрескивание под напряжением, которое не сразу проявляется.

Для разборки используйте обычные инструменты и, в конце концов, нагрейте детали до +150°C/+250°C, механически удалите остатки отвержденного продукта и очистите детали ацетоном.

Условия хранения

Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.

ООО ЦСТР